

PRODUKTINFORMATION

WAREHOUSE



MIT L-MOBILE WAREHOUSE HABEN SIE IHR LAGER IM GRIFF

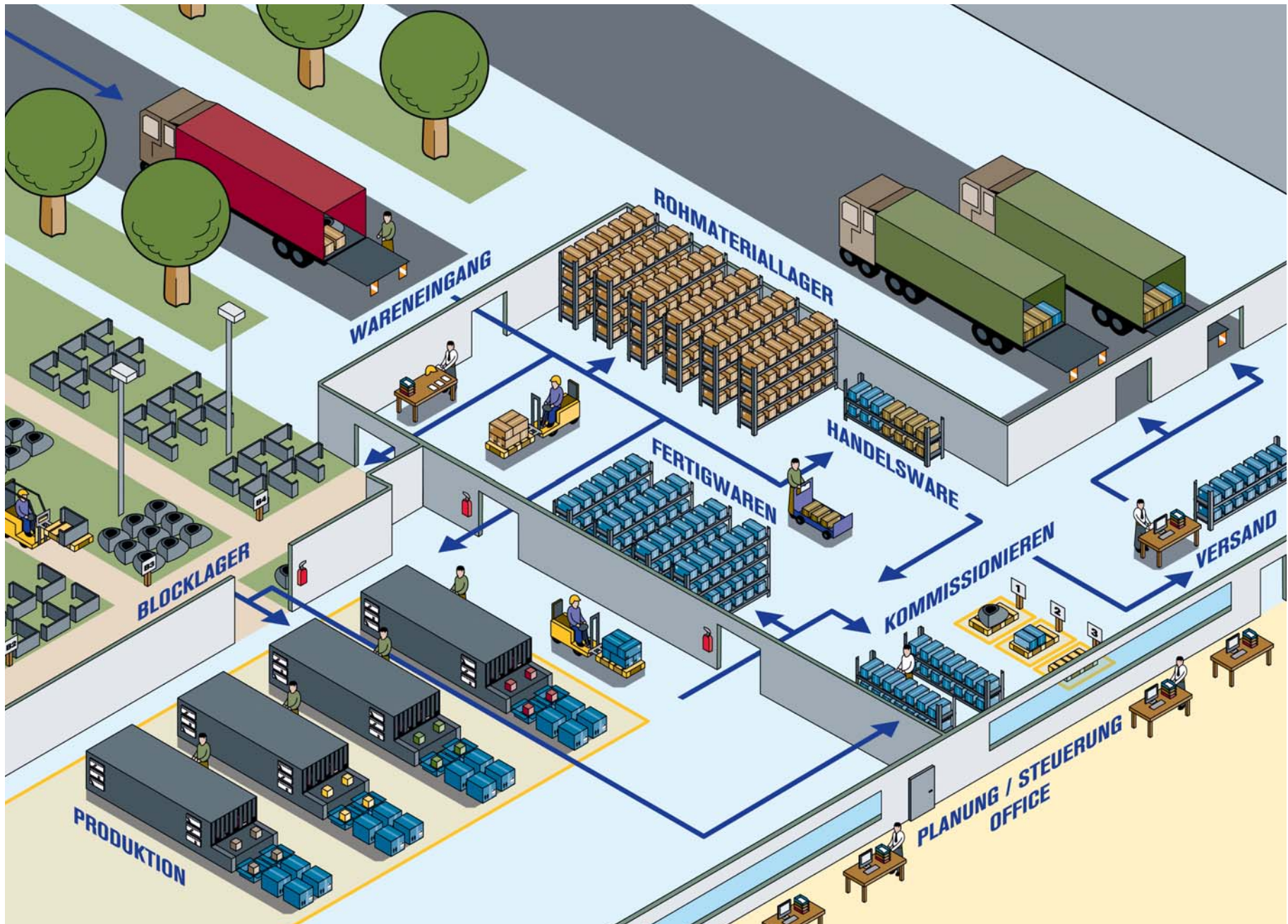
Jederzeit aktuelle
Daten und mehr
Bestandssicherheit.
Entdecken Sie
L-mobile warehouse.

L-mobile warehouse macht Picklisten und Warenbewegungsscheine überflüssig – und damit auch die ebenso zeitaufwändige wie fehleranfällige manuelle Nacherfassung der Papierbelege. Die Lösung stellt Ihnen im ERP-System erzeugte Warenbewegungen übersichtlich auf mobilen Endgeräten zur Verfügung.

Über PDAs und ein WLAN-Funknetzwerk sind Ihre Mitarbeiter im Lager jederzeit mit dem zentralen ERP-System verbunden. Anstehende Warenbewegungen werden den Lageristen automatisch wegeoptimiert zugeteilt, denn L-mobile warehouse kennt die gesamte Lagerstruktur und errechnet selbstständig die bestmögliche Abfolge. Kleinaufträge fasst das System zeitsparend zusammen, während umfangreiche Aufträge bei Bedarf auf mehrere Personen verteilt werden. So können Sie Ihre Lageristen optimal einsetzen, die Wegezeiten verkürzen und ein beachtliches Einsparpotenzial realisieren.

Die Lagerbewegungen werden über Barcode oder RFID direkt am Lagerfach quittiert und bereits Sekunden später im ERP-System verbucht. Der Vorteil: Sie haben jederzeit einen genauen Überblick über Ihren aktuellen Lagerbestand und die Warenbewegungen. Gleichzeitig reduzieren Sie die Durchlaufzeiten Ihrer Aufträge und vermeiden teure, folgenschwere Übertragungsfehler bei der Nacherfassung, was die Prozesssicherheit erhöht.

Abhängig von Ihren individuellen Anforderungen haben Sie die Wahl zwischen robusten PDAs, Tablet PCs oder Staplerterminalen.



Die wichtigsten Funktionen im Überblick

Wareneingang

Der Mitarbeiter im Wareneingang sieht auf seinem PDA alle offenen Bestellungen. Jede neue Lieferung prüft er sofort online auf ihre Richtigkeit und verbucht den Wareneingang. Wenige Sekunden später stehen die Daten bereits im ERP-System zur Verfügung. Zu prüfende Ware geht direkt in die Qualitätssicherung, während die restlichen Artikel von den Lageristen wegeoptimiert zu ihrem Lagerort gebracht werden. Falsch oder zu viel gelieferte Ware hingegen kann umgehend erkannt und zurückgewiesen werden.

Entnahme für die Produktion

Sobald Aufträge für die Produktion freigegeben sind, werden sie den Lageristen online über ihre PDAs zugeteilt. Jeder Lagerist arbeitet seine Aufträge wegeoptimiert ab. Er entnimmt die Teile, scannt das Lagerfach und/oder den Artikel und bringt die Teile anschließend zu ihrem Zielplatz in der Produktion. Die aufwändige und fehleranfällige Nacherfassung der Lagerbewegungen entfällt komplett.

The image displays three screenshots of a PDA application interface, arranged horizontally from left to right. Each screenshot is titled above it.

Hauptmenü (Screenshot 1): Shows a main menu with a search bar at the top. Below it are two columns of buttons: 'Wareneingang', 'Umlagerung', 'Entnahme Prod.', 'Zugang Prod.', 'Lagerplatzinfo', 'Artikelinfo', 'Inventur', 'Kommissionierung', 'Kanban', and 'Fremdbearbeitung'. At the bottom, there are buttons for 'Menü 2' and 'Logout'.

Wareneingang (Screenshot 2): Shows a 'WE Übersicht' (Goods Receipt Overview) screen with a table of orders. The table has columns for 'Bestellung', 'Lieferant', and 'Datum'. The data rows are:

Bestellung	Lieferant	Datum
EB10109	Jakob Escher	01.09.2008
EB10108	Siemens	01.08.2008
EB10107	Siemens	01.08.2008
EB10106	Siemens	01.07.2008
EB10105	Wieland	01.07.2008
EB10104	Wieland	01.07.2008
EB10102	Nokia	15.03.2008

Entnahme Produktion (Screenshot 3): Shows a 'Zugang Produktion' (Production Access) screen for a specific order. It displays details for 'Fertigungsauftrag FA12345', 'Artikel-Nr. 07011124', 'Offene-Menge 2.400 Stk.', and 'Zugangsmenge' (with a value of 20). It also shows 'Ziellagerplatz' (WA/01/01/01) and 'Etiketten' (with a value of 1 and a 'Drucken' button). A red 'QS-Pflichtig' (Quality Assurance Mandatory) label is present, along with a 'Bestände' button. At the bottom, there are buttons for 'Buchung' and 'Menü'.

Funktionen

Umlagerung

L-mobile macht Umlagerungen besonders einfach und prozesssicher. Veranlasst der Lagerist die Umlagerung selbst, muss er lediglich den Artikel und den bisherigen Lagerort einscannen, den Artikel an seinen neuen Zielort bringen und dort verbuchen. Alternativ schlägt L-mobile warehouse eigenständig Umlagerungen in Form von Transportaufträgen vor, beispielsweise als Nachschub für die Produktion.

Kommissionieren für Lieferscheine/Kundenaufträge

Der Lagerist wird wegeoptimiert durch das Lager geführt und kommissioniert die Ware. Kleine Aufträge fasst L-mobile warehouse in einem Durchgang zusammen (Multikommissionierung). Bei umfangreichen Aufträgen oder großräumigen Lägern werden die Positionen auf mehrere Lageristen verteilt (verteilte Kommissionierung).

Inventur

L-mobile warehouse unterstützt eine Vielzahl von Inventurverfahren. Bei der Stichtags-Inventur sehen die Lageristen die Zähllisten auf ihren PDAs. Sie scannen die Artikelnummern oder Lagerfächer ab und geben die gezählte Menge ein. Ist die Abweichung von der Sollmenge zu groß, wird der Lagerist zum Nachzählen aufgefordert. Bei der permanenten Inventur oder der Null-/Niedermengen-Inventur wird der Lagerist bei der Entnahme immer dann zum Zählen aufgefordert, wenn die buchmäßige Menge null beträgt oder sehr gering ist. Der Vorteil: Mit minimalem Aufwand ist ein Großteil der Artikel bis zum Jahresende bereits gezählt, was die Bestandssicherheit erhöht.





Zusatzfunktionen

Nachschub- und Fehlteilesteuerung, Tourbezogene Bereitstellung und Beladung, Chargen- und Seriennummernverwaltung, Kanban, Fremdfertigung, Fahrzeugleitsysteme, Ausdruck der Versandpapiere und Etiketten

Wegeoptimierung

Hinter dieser Funktion verbirgt sich ein enormes Einsparpotenzial. L-mobile warehouse kennt die Lagerstruktur und teilt den Lageristen die Aufträge automatisch in der optimalen Reihenfolge zu. Unnötige Wege werden vermieden und die Effizienz der Lagerbewegungen deutlich erhöht.

Staplerleitsystem

Analog zum Lageristen werden auch Staplerfahrer wegeoptimiert durch das Lager geführt. Transportaufträge oder Ladelisten erhalten sie über ihr Staplerterminal, die erfolgreiche Umlagerung melden sie via Touchpad oder mit einem angeschlossenen Funkscanner direkt an das ERP-System.

Ihre Vorteile mit L-mobile warehouse

- Wegfall der umständlichen papierbasierten Kommissionierung
- Online-Verbindung zwischen dem ERP-System und den mobilen Geräten im Lager
- Automatische Zuteilung der Aufträge auf die Lageristen in der optimalen Reihenfolge
- Wegeoptimierung verkürzt die Durchlaufzeiten der Aufträge
- Scanvorgang und Plausibilitätsprüfung reduzieren Fehler auf ein Minimum
- Jederzeit aktuelle Daten und mehr Bestandssicherheit
- Wegfall der zeitraubenden Nacherfassung der Papierbelege
- Vermeidung von Übertragungsfehlern
- Rückverfolgbarkeit vom Rohstoff bis zur Auslieferung an den Kunden
- Return on Investment (ROI) in der Regel innerhalb eines Jahres

Mit L-mobile warehouse ist mühsame Bestandshaltung im Lager vorbei.





D - 71560 Sulzbach / Murr
T +49 (7193) 93 12 - 0

D - 53111 Bonn
T +49 (7193) 93 12 - 240

A - 4614 Marchtrenk
T +43 (7243) 505 13 - 0